

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор  
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»  
С.А. Лысенко

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт и модернизацию рушально-веечных машин «ТФКН-1500»  
расположенной по адресу: 346712, Ростовская область, Аксайский район,  
х. Александровка, ул. Вишневая, 24.

| Перечень данных и требований   | Основные данные и требования   |
|--|--|
| 1. Общие требования  |  |
| 1.1 Заказчик (контактное лицо)   | Главный инженер – Ткаченко Андрей Геннадьевич;<br>e-mail: <a href="mailto:Tkachenko.ag@ahstep.ru">Tkachenko.ag@ahstep.ru</a> ;<br>тел.: +8-919-888-19-91   |
| 1.2 Вид работ, цели и задачи   | Виды работ:<br>- Ремонт рушально-веечной машины – 12 шт.;<br>- Модернизация рушально-веечной машины – 15 шт.;<br>- Пуско-наладочные работы рушально-веечной машины – 15 шт.;<br>- Обучение персонала – 12 чел.;<br><br>Цели и задачи работ:<br>- Ремонт рушально-веечных машин с восстановлением его ресурса и исправного состояния;<br>- Модернизация рушально-веечных машин с увеличением производительности и улучшением качественных характеристик получаемого продукта; |
| 1.3 Адрес  | 346712, Ростовская область, Аксайский район, х. Александровка, ул. Вишневая, 24  |
| 1.4 Сроки исполнения   | Согласно условиям договора, с составлением графика выполнения работ.   |
| 1.5 Основные технические характеристики модернизируемого оборудования и качества продукта; | Рушально-веечная машина «ТФКН-1500»:<br>Кол-во: 15 шт;<br>Электрическая мощность: 13,23 кВт;<br>Габариты (Д*Ш*В): 4,5*3,3*5,6 м;<br>Масса: 5,5 т;<br><br>Качество сырья подаваемого на рушально-веечные машины:<br>Вид сырья: семена подсолнечника кондитерские;<br>Калибр: 32-34;<br>Вес: 1000 шт не менее 65 г.;<br>Влажность: менее 7%;<br>Сорность: менее 2%;<br>Содержание пустых семян: менее 10%;   |
| 2. Требования к выполнению работ   |  |
| 2.1 Требования к производительности и качеству выходного продукта после                    | Для всего комплекса оборудования рушально-веечного отделения (далее – РВО), при работе 15 машин после модернизации:<br>Производительность по входящему сырью (семена подсолнечника): 8000 кг/ч;<br>Производительность по выходящему сырью (ядро): 5120 кг/ч или 64%;   |

|   |  |  |
|---|--|--|
| ремонта и модернизации;                 | <p>из них:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- целое ядро: <math>75\% \pm 5\%</math>;</li> <li>- колотое ядро: <math>25\% \pm 5\%</math>;</li> </ul> <p>Производительность по лузге: 2560 кг/ч или 32%;</p> <p>из них:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вынос ядра в лузгу 2%;</li> </ul> <p>Дробленка (мучка): 320 кг/ч или 4%;</p> <p><b>Для каждой рушально-веечных машины отдельно (только на крупной семечке указанной в пункте 1.5) после ремонта:</b></p> <p>Производительность по входящему сырью (семена подсолнечника): 600 кг/ч;</p> <p>Производительность по выходящему сырью (ядро): 372 кг/ч или 62%;</p> <p>из них:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- целое ядро: <math>50\% \pm 5\%</math>;</li> <li>- колотое ядро: <math>50\% \pm 5\%</math>;</li> </ul> <p>Производительность по лузге: 192 кг/ч или 32%;</p> <p>из них:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вынос ядра в лузгу 2%;</li> </ul> <p>Дробленка (мучка): 36 кг/ч или 6%;</p> <p><b>Для каждой рушально-веечных машины отдельно (только на крупной семечке указанной в пункте 1.5) после модернизации:</b></p> <p>Производительность по входящему сырью (семена подсолнечника): 800 кг/ч;</p> <p>Производительность по выходящему сырью (ядро): 512 кг/ч или 64%;</p> <p>из них:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- целое ядро: <math>75\% \pm 5\%</math>;</li> <li>- колотое ядро: <math>25\% \pm 5\%</math>;</li> </ul> <p>Производительность по лузге: 256 кг/ч или 32%;</p> <p>из них:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вынос ядра в лузгу 2%;</li> </ul> <p>Дробленка (мучка): 32 кг/ч или 4%;</p> |  |
| 2.2 Требования к составу и объему работ | <p>1) Работы по ремонту рушально-веечных машин должны в обязательном порядке включить в себя следующие виды работ:</p> <p>Линии с №1 по №15:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена вентилятора аспирации;</li> <li>- Замена вибромоторов;</li> <li>- Замена шлюзовых затворов;</li> </ul> <p>Линия №3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена нории;</li> </ul> <p>Линия №7:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена нории;</li> <li>- Замена шелушителей;</li> </ul> <p>Линия №8:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена рукава верхнего сита;</li> </ul> <p>Линия №10:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена рукава верхнего сита;</li> </ul> <p>Линия №11:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена рукава верхнего сита;</li> <li>- Ремонт нории;</li> <li>- Замена шелушителей;</li> </ul> <p>Линия №12:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Сборка и укомплектовка (вентиляторы, рушки, нории и т.д.);</li> </ul> <p>Линия №14:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена рукава верхнего сита;</li> </ul> <p>Линия №15:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Замена шелушителей;</li> <li>- Замена шлюзовых затворов;</li> </ul> <p>2) В ходе проведения ремонта в случае обнаружения дефектов рам рушально-</p>  |  |



|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | <p>вечных машин произвести восстановительные работы с применением сварки;</p> <p>3) Сроки проведения работы по ремонту рушально-вечных машин согласовываются на этапе заключения договора в виде плана-графика выполнения работ;</p> <p>4) Работы по ремонту или модернизации могут выполняться поэтапно и принимается по каждой машине отдельными актами выполненных работ;</p> <p>5) После проведения работ по ремонту проводится индивидуальные испытания по каждой рушально-вечной машине, которые должны соответствовать параметрам указанные в п 2.1.</p> <p>6) После проведения работ по модернизации проводится индивидуальные испытания по каждой рушально-вечной машине которые должны соответствовать показателям указанные в п 2.1 и комплексные испытания всего рушально-вечного отделения по результатам которого производительность и качество выходного продукта должна соответствовать показателям указанным в п 2.1.</p> <p>7) Работы по ремонту и модернизации должны проводится собственными силами Исполнителя;</p> <p>8) Для выполнения работ по модернизации Исполнитель на этапе заключения договора предоставляет Заказчику перечень необходимых материалов для проведения работ по ремонту и модернизации. Материалы, не вошедшие в перечень, должны быть предоставлены Исполнителем и учтены в стоимость работ.</p> <p>9) Для проведения наладочных работ во время ремонта и модернизации оборудования Заказчик по требованию Исполнителя проводит промежуточные отборы проб и предоставляет результаты Исполнителю.</p> |
| 2.3 Особые условия | 1) Работа производится на действующем предприятии в стесненных условиях;  |

Составил:

Главный инженер

ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Согласовано:

Заместитель исполнительного директора по производству

ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Главный инженер проектов

ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Директор по качеству

ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Начальник производства

ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

Ткаченко А.Г.

Гайворонская О.В.

Аристов А.М.

Ступак Т.Я.

Ливенцев К.С.